

Instrucciones para instalar el Kit Conector Primario (PRK)

Precauciones de seguridad

- **Los equipos de iluminación aeroportuaria deben ser instalados sólo por personal competente.**

  El personal de operaciones y mantenimiento debe tomar como referencia la norma de IEC 61821, el Manual de Servicios de Aeropuertos de la OACI, Parte 9, "Prácticas de Mantenimiento de Aeropuertos" y la Circular de Asesoría de la FAA AC 150/5340-26 "Mantenimiento de Ayudas Visuales para Aeropuertos" para conocer las precauciones de seguridad. El personal debe considerar siempre estas reglas de seguridad. El equipo ha sido diseñado y fabricado para que sea operado de manera segura, sin embargo, se debe seguir estrictamente las siguientes reglas.

- **Antes de instalar y desconectar quite la energía de todos los cables y del equipo.**

- **Inspeccione la clasificación y compatibilidad de todas las partes.**

Cuadro de Selección

Se garantizará una conexión a prueba de agua sólo si se hace la instalación apropiadamente tal como se indica en este manual y si las dimensiones de los cables / alambres son compatibles con el tipo de conector tal como aparece en el siguiente cuadro.

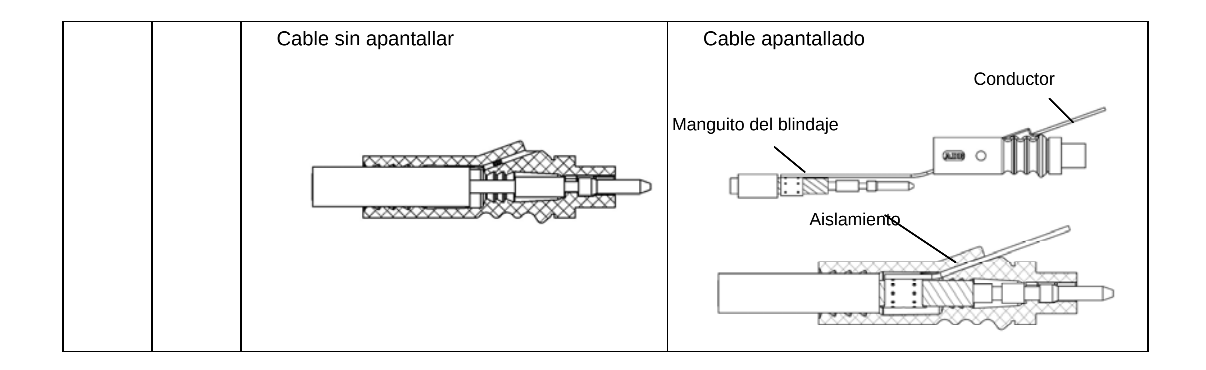
Tipo de cable	Diámetro exterior	Tamaño del Conductor	Tipo del kit conector
Apantallado **= S** Sin apantallar **= U**	Cable 8.0 – 11.5mm = **1** Cable 10.0 – 14.5mm = **2** Cable 14.0 – 18.5mm = **3**	AWG 6 ó 10mm² = **A** AWG 8 ó 6mm² = **B**	PRK – x – y – z Tipo de cable (x) Diámetro exterior (y) Tamaño del conductor (z)

Cableado en el kit conector

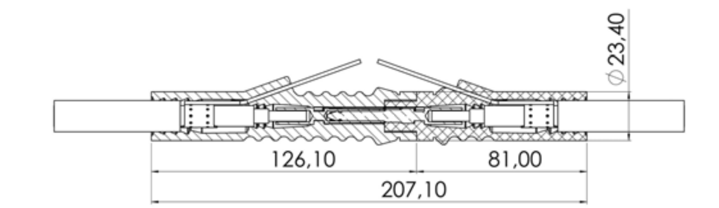
Secuencia: Cable sin apantallar	Secuencia: Cable apantallado	Descripción
1	1	Limpie el final del cable para meterlo en el alojamiento del kit conector con 15 mm (6") a 20 mm (8") con un solvente.
2	2a	Pele el cable como se muestra en los gráficos de abajo: Cable sin apantallar: 35 / 16 Cable apantallado: 52 / 33 / 16
	2b	Presione gradualmente el manguito del blindaje alrededor del blindaje del cable tal como se muestra en este gráfico:
3	3	Engarce el conductor en el pin y receptáculo del kit. Herramientas recomendadas para engarzar
4	4	Deslice el conjunto cable/pin o cable/receptáculo en los respectivos alojamientos de los conectores. Para el receptáculo, use la "señal" de plástico como guía para no dañar el material del alojamiento. Si se usa cable apantallado, asegúrese que el conductor conectado al manguito del blindaje sea llevado al aislamiento tal como se muestra abajo.

Herramientas recomendadas para engarzar (paso 3):

Tipo de conector	Herramienta para engarzar	Nº de pedido de ADB
Sólo primario	TBM-25-S	8981.13.010
	Hydr.35.KN (+AWG6 & 8)	8981.13.015



Conjunto del enchufe macho y el recep-táculo hembra



1. Mientras se hace contacto eléctrico entre el enchufe macho y hembra, el aire capturado entre las dos partes del cierre de agua puede contrarrestar la inserción completa. Esto se da especialmente cuando una o ambas partes están lubricadas. Para superar el fenómeno proceda de la siguiente manera:
   a. Doble un pedazo de papel o cinta eléctrica (con los lados adhesivos juntos)
   b. Colóquelo en el receptáculo hembra y meta el enchufe macho
   c. Saque el papel o cinta doblado(a).
2. Pegue 2 capas de cinta auto vulcanizante (Scotch 23, 130C o similares) alrededor de la unión de los conectores, ½ recubierta, extendiendo por lo menos 25 a 38mm (1 a 1 ½") con el fin de mantenerla seca y limpia, previniendo así que caiga agua y suciedad en el cierre de agua cuando se separe el conector. Coloque otra capa de cinta eléctrica (Scotch 33+ o equivalente, por ejemplo en el manguito para acortar el calor) por la cinta de goma.

Desconexión

Para separar el enchufe macho de la hembra, retire la cinta y sáquelo sin doblar. No jale los cables.

Garantía

N. .V. ADB S.A. garantiza que el rendimiento de los productos descritos en este manual, cuando son vendidos por ADB o sus representantes acreditados, cumple con los requisitos del Anexo 14 de la OACI, Volumen 1 y con la especificación de la FAA AC 150/5345-26.

Cualquier desperfecto en el diseño, material o producción que pudiera ocurrir durante el uso apropiado y normal en un período de dos (2) años contados desde la fecha de despacho, será reparado o cambiado por ADB sin costo, bajo condiciones ex works. Las fallas de operación ocurridas por lámparas quemadas, mantenimiento o instalación inadecuados, daños causados por el equipo de mantenimiento de pistas, de extracción de nieve o por mecanismos de remolque de aviones; no están consideradas como resultado de un uso adecuado del equipo y no se encuentran dentro de la cobertura de la garantía.

La garantía no cubre desgaste natural, ni daños producidos después de la entrega debido a un manejo erróneo o negligente, presión excesiva, uso de materiales inapropiados para operar el producto, trabajo de ingeniería civil deficiente, malas condiciones de suelo e influencias químicas, electroquímicas o eléctricas que no fuesen consideradas al momento de celebrado el contrato.

La empresa no se hará responsable de las consecuencias producidas por alteraciones o reparaciones inexpertas realizadas por el Comprador o por una tercera persona.

N.V. ADB S.A. no se responsabilizará en ningún caso, por cualquier reclamo adicional, especialmente reclamos por daños que no afecten a los bienes mismos.

Lo anterior constituye los límites de las responsabilidades de ADB en relación a los productos cubiertos en este manual.

Uso restringido

Este manual ha sido desarrollado con sumo cuidado y con la intención de brindar una herramienta de trabajo valiosa y práctica al personal de mantenimiento e instalación del aeropuerto.

Animamos a nuestros clientes a hacernos llegar sus comentarios y propuestas para mejorar aun más el contenido de este manual.

Comuníquese con el representante de ADB en su país o con el "**Departamento de post-ventas**" de ADB:

ADB
585, Leuvensesteenweg,
B-1930 Zaventem – Belgium
Tel. 32 2 722 17 11   Fax 32 2 722 17 64
Internet: **http://www.adb-air.com**

